

## STANDARD AUSFÜHRUNGEN

Stahl, verzinkt

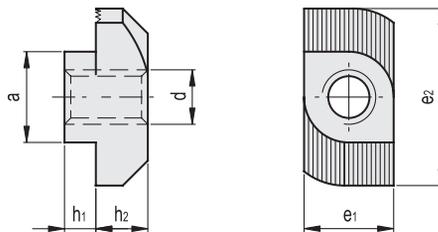
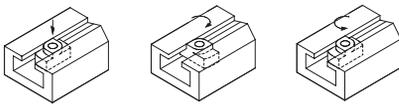
- **GN 505-MB**: mit Bremsmoment.
- **GN 505-OB**: ohne Bremsmoment.

## FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Hammerkopfmuttern für T-Nuten GN 505 werden zur Schnellmontage bei Aluminiumprofilen eingesetzt. Beim Festdrehen der Befestigungsschraube wird die Mutter durch das Drehmoment quergestellt und damit in der Nute verankert. Dieser Vorgang wird durch die Ausführung mit Bremsmoment (Form MB) noch unterstützt. In diesem Falle ist das Muttergewinde bewusst schwergängig gemacht. Zum Lösen genügt eine Drehung der Schraube bzw. der Mutter um 90°, um beide Elemente zusammen mit dem befestigten Teil zu entnehmen.



Anwendungsbeispiel



Code	Artikelnummer	a-0.1-0.5	d	e1-0.1-0.5	e2 ±0.5	h1	h2	△
GN.24301	GN 505-8-M4-MB	8	M4	8	16	1.6-0.4	5-0.4	7
GN.24306	GN 505-8-M5-MB	8	M5	8	16	1.6-0.4	5-0.4	7
GN.24311	GN 505-8-M6-MB	8	M6	8	16	1.6-0.4	5-0.4	6
GN.24321	GN 505-10-M4-MB	10	M4	10	19	3.5-1	5.8-0.4	8
GN.24326	GN 505-10-M5-MB	10	M5	10	19	3.5-1	5.8-0.4	7
GN.24331	GN 505-10-M6-MB	10	M6	10	19	3.5-1	5.8-0.4	7
GN.24336	GN 505-10-M8-MB	10	M8	10	19	3.5-1	5.8-0.4	6
GN.24302	GN 505-8-M4-OB	8	M4	8	16	1.6-0.4	5-0.4	7
GN.24307	GN 505-8-M5-OB	8	M5	8	16	1.6-0.4	5-0.4	7
GN.24312	GN 505-8-M6-OB	8	M6	8	16	1.6-0.4	5-0.4	6
GN.24322	GN 505-10-M4-OB	10	M4	10	19	3.5-1	5.8-0.4	8
GN.24327	GN 505-10-M5-OB	10	M5	10	19	3.5-1	5.8-0.4	7
GN.24332	GN 505-10-M6-OB	10	M6	10	19	3.5-1	5.8-0.4	7
GN.24337	GN 505-10-M8-OB	10	M8	10	19	3.5-1	5.8-0.4	6

